

RONALDO CARLOS OLIVEIRA

Engenheiro Químico formado pela UEM- Universidade estadual de Maringá e com mestrado em Engenharia química na área de processos pela mesma instituição. Possui também especialização em gestão ambiental.

Passou pelo LAFEPE na área de utilidades e também na UFPE na área de pesquisa aplicada. Atuou como oficial técnico temporário no exército brasileiro e como professor em cursos técnicos ligados a área de química e meio ambiente.

Desde 2009 trabalha na HEMOBRÁS, participando dos projetos de transferência de tecnologia de hemoderivados e no projeto Buriti (recombinantes).

Em 2013 passou um ano fazendo estágio em qualificação e equipamentos e validação de processos no LFB em Les Ullis-França.

Atualmente é Chefe do Serviço de Produção de Hemoderivados (SPH), ligado a Gerência de Produção (GP) da HEMOBRÁS.

